



ŠLECHTA®

# Das Beste für Ihre Formen

slechta  
.com

# Aktien- gesellschaft Šlechta a.s.

- ▶ **Erstklassige Dienstleistungen** auf dem Gebiet des Hochglanzpolierens und technischen Polierens, des Lasergravierens oder Schweißens und Anschweißens
- ▶ **Über 20 Jahre** auf dem Markt
- ▶ mehr als **50 Angestellte**
- ▶ Sitz: **Jindřichův Hradec - Otín**
- ▶ Wir sind Ausschussmitglied des Vereines **Uniplast Brno** – Fachkonferenzen und Seminare

Womit  
beschäftige  
n wir uns?

▶ **POLIEREN**

- Hochglanzpolieren
- Technisches Polieren

▶ **BESCHICHTUNG**

- PVD- und PPD-Beschichtung

▶ **GRAVIEREN**

- Lasergravur

▶ **ANSCHWEIßEN**

- Laseranschweißen

▶ **ANDERE  
DIENSTLEISTUNGEN**

- Tuschieren mittels Lappen
- Messen mit 3D Koordinatenmessgerät
- Formenservice
- Schulungen für Polierer und Dienstleister
- Beratung bei der Formenentwicklung, Kundenberatung vor Ort

# Polieren



# Polieren

## Technisches Polieren

- ▶ **Diese Technik wird bei anspruchsvollen Oberflächen verschiedener Gestalt und Formen nach Kundenforderungen benutzt, Formhohlräume für die Verformung, lackierte Teile, chemisches Muster.**

### TECHNIK

- Formen bis 25 Tonnen
- Umfangreichere und schwerere Teile polieren wir direkt beim Kunden

### NUTZUNG:

- Oberflächenvorbereitung für weitere Operationen (unter das chemische Muster, Oberfläche fürs Lackieren der Teile, Vorbereitung für die PVD-Beschichtung)
- Endanpassung der Oberflächeverfeinerung unter der Herausnahme der Teile aus den Spritzgussformen beim Pressen
- Anpassung von Kupfer- und Griftelektroden für feines Abschlusserodieren
- Bei den Stahl- und Aluminiumformen
- Aus Edelstahl, aus Kupfer



# Polieren

## Hochglanz- polieren

- ▶ **Oberflächenanpassung, durchgeführt mittels Polieren bei den Formen aus Stahl, Aluminium, Edelstahl und AMPCO Materialien.**
- ▶ **Es wird Wert auf minimale Rauheit und hochdekorative Erscheinung gelegt .**

### **TECHNIK:**

- von groberen bis zur feinsten Flächenbearbeitung
- verschiedene Arten von abrasive Materialien
- Diamantpasten von verschiedener Spannung
- Körnigkeit
- Polieren von Flächen und Lappen (CD Träger)
- Formen bis 25 Tonnen
- Umfangreichere und schwerere Teile polieren wir direkt beim Kunden

### **NUTZUNG:**

- Automobilindustrie (z.B. Scheinwerfer, Gehäuse für Geräte, Kühlergitter und anderes)
- Kosmetikindustrie
- Lebensmittelindustrie
- Verpackungsindustrie
- Gesundheitswesen (Polieren in der Optik)

# Polieren

## Realisierung



Veranschaulichung beim Spiegelpolieren des inneren Durchchnitts und der Nutenform



Detail beim Polieren des Scheinwerfers für die Automobilindustrie

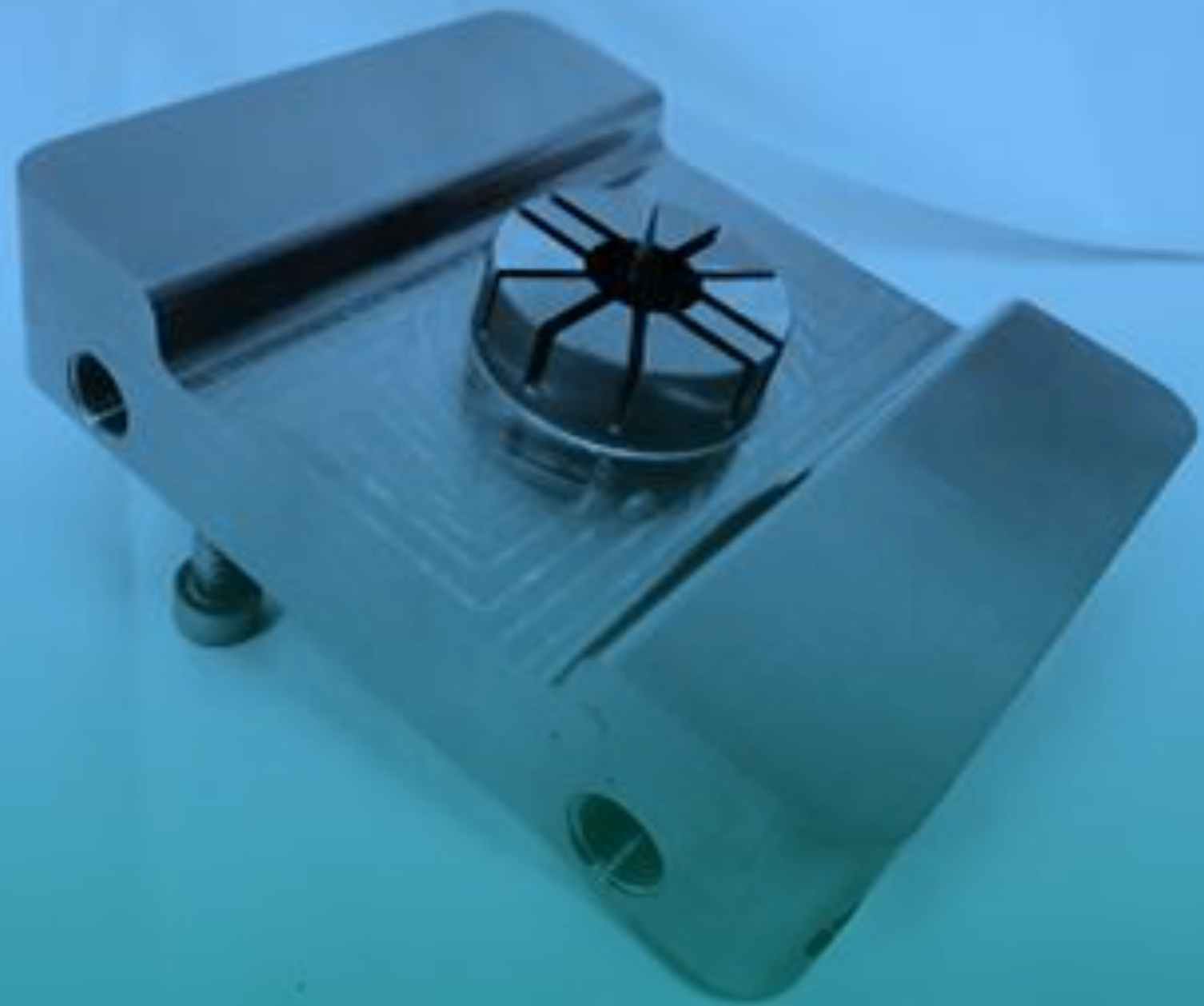


Detail beim Polieren des Scheinwerfers für die Automobilindustrie



Detail beim Polieren des Scheinwerfers für die Automobilindustrie

# Beschichtung g





# Beschichtung g

## ► PVD Beschichtung ist eine Oberflächenanpassung für überwiegend Metallteile mit der Beschichtung der Dicke 1–10 Mikrometer.

### TECHNIK:

- Technologie des gepulsten Magnetronspütern für
- die Aufrechterhaltung der maximalen Oberflächenglätte für Teile und Formwerkzeuge
- DLC Beschichtung – für Maschinenteile, Gleitlager und Werkzeuge
- Nutzung: Reibungsreduzierung, Werkzeugschutz gegen adhäsiven und abrasiven Verschleiß, wirksamer Schutz gegen Korrosion
- Serien- und Stückherstellung
- PVD Beschichtungen – Beschichtungen von Formgeräten, höhere Produktivität der Schneidwerkzeuge

- Gesenk, Formen, Dehn- und Walzgeräte für die Metall-, Kunststoff- und Keramikumformung
- Diffuse Beschichtungen – Härteerhöhung der hochpolierten Oberfläche bis auf 1600 HV
- Höhere Widerstandsfähigkeit gegen abrasiven Verschleiß gegen Kratzer

### NUTZUNG:

- Beschichtung der Formgeräte PVD, DLC und mit diffusen Beschichtungen
- Gleitfähigkeit, Dauerhaftigkeit, Oberflächenanpassung
- vor weiteren Prozessen

# Gravierung



# Laser- gravieren

- ▶ **Genauere moderne Methode, die die Handgravur mit klassischen Geräten und Erodieren ersetzt.**

## **TECHNIK:**

- Zwei qualitative Faserlaser fürs Gravieren von 2D sowie 3D Motiven

## **NUTZUNG**

- Sehr gute Anwendung bei Kupfer- und Grafitelektroden
- Benennung und Umbenennung von Datenfeldern an Werkzeugen, Logogravur ins Material, Stempel
- Auswerfer, Stanzen und Formen für die Kunststoffeinspritzung
- Gravieren von 2D sowie 3D Motiven
- Möglichkeit, auch schwer zugängliche Stellen zu gravieren und umfängliche Formen direkt beim Kunden



# Anschweiße n





# Laser- anschweiße n

- ▶ Eine Methode, die zur Durchführung der Reparaturen und Wartung der Werkzeuge bestimmt ist. Den Kunden bieten wir auch Dienstleistungen verbunden mit dem mobilen Anschweißen auch bei Teilen ohne Rücksicht auf ihr Gewicht an. Des Weiteren führen wir Laserschweißen und Handbearbeitung in die ursprüngliche Form durch.

# Andere Dienst- leistungen



# Tuschieren

- ▶ Arbeit mit der Tuschierpresse US 160, hergestellt von der Firma Reis Deutschland, die stark die angebotenen Dienstleistungen im Service der Eingussformen erweitert.

# Messzentrum

- ▶ Messmöglichkeit der präzisen Bestandteile mit dem 3D Messgerät der Firma ZEISS, des Weiteren ebenfalls auf dem Profilometer und Rauheitsmessgerät einschließlich der Ausfertigung von Kontrollprotokollen.
- ▶ Unter bestimmten Bedingungen läuft sowohl die mobile Profilmessung als auch die Messung der Rauheit vor Ort ab.





# Vorteile gegenüber der Konkurrenz

## ▶ REAKTIONSZEIT

Wir garantieren Kontaktaufnahme zum zweiten Arbeitstag

## ▶ KAPAZITÄT/GESCHWINDIGKEIT

Allokation von bis zu 10 Polierern für 1 Auftrag

## ▶ ARBEIT BEIM KUNDEN

Anfahrtsmöglichkeit für Polieren/Schweißen/Service

## ▶ RESERVIERUNGSMÖGLICHKEIT

Kapazität und 24/7-Notdienst

# Wir kümmern uns gerne um Ihre Form!

**Jan Šimák**

Verkaufsdirector

Šlechta a.s.

tel.: +420 607 269 936

e-mail: [simak@slechta.com](mailto:simak@slechta.com)



[slechta.com](http://slechta.com)

